

Description générale

La **vis auto-perceuse VDPM** est conçue pour assembler deux tôles d'acier galvanisé en une seule opération.

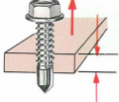
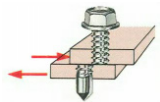
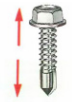
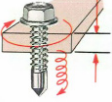
Elle peut forer dans une combinaison d'une épaisseur totale de 1,9 mm.

La vis VDPM est munie d'une tête hexagonale. Grâce à sa pointe-foret, pas besoin de faire un pré-trou.

- Fabriqué en acier carbone trempé
- Zingué (sans chrome hexavalent)
- Tête hexagonale
- Fabriqué selon la norme DIN 7504 K
- Sous-tête crânelée pour une meilleure adhérence



Specifications techniques

Diamètre vis	Type d'embout	Epaisseur tôle acier doux	Tension d'extraction 	Cisaillement (deux feuilles se chevauchent) 	Résistance extraction 	Torsion 
4,2mm	MC-M7	0,9 mm	120 kg	330 kg	700 kg	4,7 Nm
		1,2 mm	180 kg	390 kg		
		1,5 mm	210 kg	450 kg		
		1,9 mm	400 kg	460 kg		
4,8 mm	MC-M8	0,9 mm	150 kg	370 kg	1000 kg	7,3 Nm
		1,2 mm	240 kg	540 kg		
		1,5 mm	310 kg	600 kg		
		1,9 mm	430 kg	640 kg		

Les valeurs listées ci-dessus sont d'ultimes moyennes obtenues dans des conditions de laboratoire standard. Les résultats ne sont donnés qu'à titre indicatif et ne sont pas garantis. Un facteur de sécurité approprié doit être déterminé pour l'usage visé.

Application



- Les vis auto-perceuses sont conçues pour être utilisées à une vitesse de 1800 à 2500 t/m.
- La longueur du foret doit excéder l'épaisseur totale du matériau à serrer, y compris les interstices.